AUTOMATIC TRANSFER SWITCH(ATS)

LOR ATS-1623K-10N1



El ATS es una PDU montable en rack con doble entrada que cambia automáticamente entre fuentes de energía para garantizar la disponibilidad sin interrupciones. Permite monitoreo remoto del consumo, alertas de sobrecarga y seguimiento de temperatura y humedad. Su software central gestiona múltiples PDU y registra datos para optimización energética.

Funciones del sistema

- -Múltiples protocolos: ICMP, ARP, IP, TCP, UDP, DHCP, HTTP, NTP, SNMP v1.
- -Monitoreo en remoto mediante web
- -Medición de corriente con aviso ante picos de corriente fuera de unos valores definibles
- -Doble entrada de potencia posible, con inicio del segundo al fallar el primero
- -Posibilidad de sonda accesoria para control de entorno
- -Gestión centralizada en un software gratuito para monitoreo, otorgando historial grafico de registros
- -Notificaciones mediante correo
- -Información visual sobre valores en tiempo real, sitio web, temperaturas y humedad



Características técnicas

ATS-1623K	
SALIDA	
Voltaje	200-400VAS
Corriente Max	16A
Enchufe	(10) IEC320 C13
ENTRADA	
Voltaje	200-240 VAC
Frecuencia	50/60Hz, carga complete
Max.Capacidad	3680 VA
Conexión	(2) IEC320 C20
Protección de sobrecarga	No
MEDICIÓN	
Corriente	+/-2%+/-0.1A @0.2A ~20A
Voltaje	+/-1%+/- 1V @80V~260V
Poder Activo	+/-1%+/-5W @50W~8000W
Poder Aparente	+/-1% @50VA~8000VA
Frecuencia	+/-1% @0.1~1.0
Factor de Poder	+/- 1% @0.1~1.0
kWh	.001kWh~99999.999kWh (+/- 1% @50W~8000W) kh=1.0
OTROS	
Conexión ENV	RJ11
Tiempo de Transferencia	8~16ms
DIMENSIONES Y OESO	
Tamaño Neto	432 x 260 x 44.8 mm
Peso Neto	5.0 kg
Tamaño del Paquete	490 x 330 x 155 mm
Peso del Paquete	5.6 kg
OPERACIÖN	
Temp.Operación	0 ~ 45°C
Humedad Operacional	0% ~ 90% RH
Temp.Ambiental	-20°C ~ 65°C
Huedad Ambiental	0% ~ 90% RH
HOMOLOGACIÓN	
Certificación	CE, FCC
Garantía	2 años

SOLUCIONES ENERGETICAS HECTRONICA.S.L.

C/ del Platino, 42, POL. IND SUR, 28770 Colmenar Viejo, Madrid

+34 912797308 <u>www.hectronica.com</u>

